



M7 Mig

AISI M7
W.N 1.3348

ALLMÄN BESKRIVNING

Tungsten-Molybdenlegerad migråd för underhåll och ny tillverkning av höghastighetsstål. Utan mjukglödning kan svetsgodset endast bearbetas genom slipning.
Speciella applikationer: Skärverktyg, gjutfel, spiralborr, brotschar, metallsågar, fräsverktyg, träverktyg, kallarbetsverktyg, växlar, stansar och saxar.

SVETSLÄGEN



STRÖMART

DC+

GAS

Argon/Co2 (M21)

MATERIAL

Verktygsstål, AISI M7

SVETSGODSETS EGENSKAPER

Hårdhet

57-62 HRC

Förvärmning

350°C

Avspänning

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Cu	V	W	
1,0	0,30	0,4	3,8	8,6	<0,25	1,90	1,80	

FÖRPACKNING

Dimension	1,2	1,6		
Kg/hylsa	15	15		
Artikel nummer	9MTDM71201	9MTDM71602		

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

MMA	Meltolit 7150 E
TIG	Meltolit M7 Tig