



307 E

AWS A 5.4: E307-26 ISO 3581-A: E 18 8 Mn R 7 3 X

ALLMÄN BESKRIVNING

Rutil -basisk elektrod med högt utbyte ca 160%. Austenitisk rostfri legering med hög Mn-halt för svetsning och påläggning av Mn stål (14%), för buffertlager vid hårdpåläggning, påläggssvetsning av svärsvetsade material och reparation av material som utsätts för slag. Lättanvänd, stabil ljusbåge, sprutfri, självlossande slagg och spricksäkert gods.

SVETSLÄGEN



STRÖMART

DC+

HÖLJE

Rutil-Basisk

MATERIAL

Rostfria stål, austenitiska stål med Mn, verktygsstål, olegerade och låglegerade stål

SVETSGODSETS EGENSKAPER

Rm (Mpa)	Rp 0,2 (Mpa)	A5 (%)	KV(j)	Hårdhet (HB)
600-750	>400	<30	+20°C>70	200 och arbetshärdar till ca 500

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,10	5,0	0,8	18,0	8,5

FÖRPACKNING

Dimension	2,0 x 300	2,5x350	3,25 x 350	4,0 x 450
Elektroder/förp.	230	130	100	61
Kg/hylsa	4,5	4,5	5	6,5
Artikel nummer	8M307E2001	8M307E2501	8M307E3201	8M307E4001
Ampere(A)	60	90	130	160

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

TIG	Meltolit 307Si XT
MIG	Meltolit 307Si XM
FCW(Rörtråd)	Meltolit 707 FCW

Återtorkning om nödvändigt 2 timmar i 300°C.